

DisboCOR® Corrosiebescherming

Oppervlakken eenvoudig en betrouwbaar beschermen tegen corrosie



JIJ KUNT DIT

INHOUD

4

Corrosiebeschermende
producten

6

Algemene info over corrosie

8

Ondergronden en
geschikte coatingsystemen

10

Ondergrondbeoordeling en
-voorbehandeling

12

DisboCOR® 1K assortiment

14

DisboCOR® 2K assortiment

20

DisboCOR® productoverzicht

22

DisboCOR® verpakkingsgrootte

23

DisboCOR® systeemkompas



BUILDING PROTECTION



DISBON – de afwerkingsprofessional

Ervaring in gebouwbescherming – sinds 1955

De geschiedenis van Disbon begint in 1955. In die tijd werkte chemicus Dr. Robert Murjahn aan de realisatie van een idee dat het imago van onze steden blijvend zou moeten veranderen: de inzet van kunststofdispersie-producten op betonnen- en pleisteroppervlakken. Tot deze tijd kende men slechts vergelijkbare toepassingen op deze ondergronden met verfproducten.

Deze ontwikkeling was bedoeld om extra afwerkingsmogelijkheden aan te bieden door middel van nieuw geformuleerde producten die grotendeels onafhankelijk van de samenstelling van de ondergrond konden worden aangebracht. Op 21 Augustus 1957 ontstond uit dit idee de onderneming 'Disbon-Gesellschaft mbH, Chemische Producten'. De naam 'Disbon' is afgeleid van **Dispersiebeton** en geeft treffend het toepassingsgebied aan waarvoor de Disbon producten bedoeld waren en tegenwoordig nog steeds zijn.

Sindsdien is het assortiment en servicepakket van DISBON (nu onderdeel van de DAW Groep) voortdu-

rend uitgebreid - van preventieve maatregelen in de nieuwbouwsector en het coaten van vloeren in industriële en commerciële gebouwen tot professionele betonreparaties en corrosiebescherming. De DAW Groep heeft met haar dochteronderneming AvenariusAgro (een van de marktleiders in Oostenrijk) reeds jarenlange ervaring opgebouwd in **corrosiebescherming**, tot in de meest kritische toepassingsgebieden zoals bijvoorbeeld tunnel- en bruggenbouw als ook in de staal- en waterbouwprojecten. Met het **nieuwe productgamma DisboCOR®** bouwt het merk DISBON voort op deze ervaring en biedt corrosiebeschermende coating-systemen volgens de hoogste kwaliteitsnormen met een breed inzetgebied, zelfs voor projecten met **dagelijkse toepassingsmogelijkheden**.



DEUTSCHE
AMPHIBOLIN-WERKE
VON ROBERT MURJAHN

Corrosiebeschermende producten
volgens de hoogste kwaliteitsnormen



Gecertificeerde systemen

Bijzonder hoge eisen voor corrosiebescherming worden gesteld in infrabouw projecten. Hier regelt het 'Rijksinstituut voor wegen' (BASt) in Duitsland de basisopbouw van corrosiebeschermingsystemen en de eisen voor de werking en duur van corrosiebescherming in veeleisende situaties.

Testen tonen aan dat het corrosiebeschermingssysteem bijzonder geschikt is voor agressieve atmosferen, zoals het geval is in industriële en havenfaciliteiten, maar ook in pijpleidingen, containers en bruggen.

De 2-componenten producten van DISBON zijn conform TL- en TP-KOR Staalbouw (ZTV-ING) gecertificeerd en voldoen hiermee aan zo goed als alle gestelde eisen.

Betrouwbare bescherming tegen corrosie – met **DisboCOR®**

Met het **DisboCOR®** assortiment van **DISBON** beschermt u eenvoudig en doeltreffend oppervlakken tegen het ontstaan van corrosie. Profiteer van topkwaliteit in combinatie met eenvoudig verwerkbare producten.

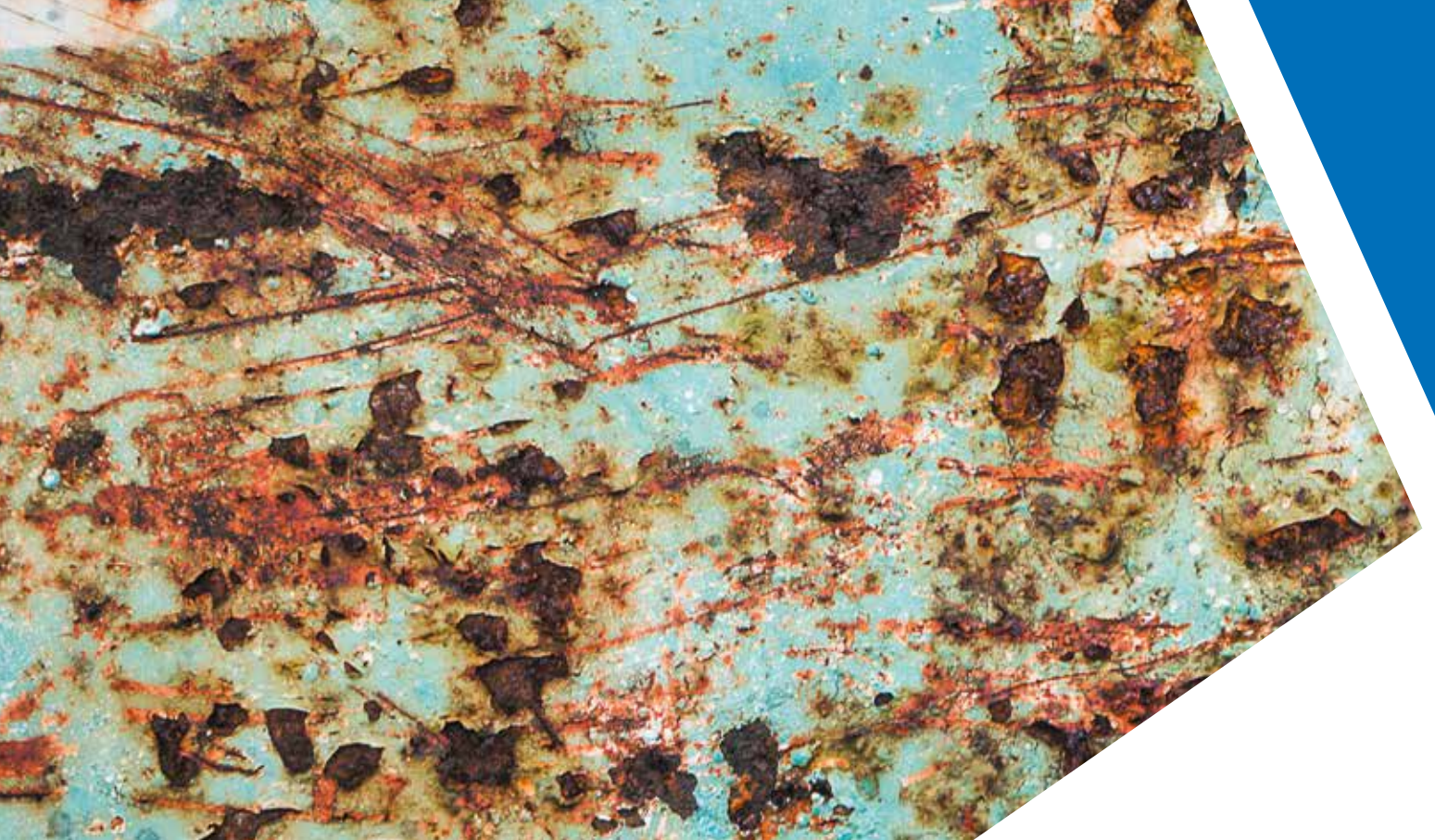


DisboCOR® biedt langdurige zekerheid bij wisselende condities, talrijke soorten oppervlakken en toepassingsgebieden zoals onder andere staalconstructies, staaldelen, stalen gevels etc.

De producten van **DisboCOR®** bieden deze veeleisende staalbouw een langdurige bescherming. Het uitgebreide gamma aan 1K en 2K producten biedt voor elke toepassing de juiste oplossing.

- **Corrosiviteitscategorieën C1-C5**
- **Verpakkingsgrootte van 1 tot 22 kg leverbaar**
- **Bij de verfgroothandel in de regio op kleur te maken**
- **Applicatiemogelijkheden: kwasten, rollen, spuiten**





Wat is corrosie nu eigenlijk?

De term corrosie is afgeleid van het Latijnse woord 'corrodere' en betekent zoiets als 'wegknagen'. Het beschrijft de geleidelijke degradatie van een stof door de effecten van andere stoffen in zijn omgeving. De meest bekende vorm is zuurstofcorrosie, waarbij metalen worden geoxideerd door zuurstof en de aanwezigheid van vocht.

Jaar na jaar veroorzaakt corrosie grote financiële schade aan gebouwen en constructies. Wereldwijd wordt elke seconde ongeveer 5.000 kg staal

gecorrodeerd, wat resulteert in kosten van 1,8 biljoen euro per jaar. Alleen al in Duitsland zijn er ca. 100 miljard euro aan kosten.

Corrosiebescherming of het onderhoud van metalen is daarom een bijzondere taak. Het doel van anti-corrosiemaatregelen is het bereiken van een zo lang mogelijke bescherming en daarmee een hoge winstgevendheid en duurzaamheid.



Omgevingsfactoren

Corrosiewerende coatings in staalconstructies worden afhankelijk van de omgevingsomstandigheden aan specifieke corrosiebelastingen blootgesteld. Volgens DIN EN ISO 12944-2 zijn deze onderverdeeld in zes corrosiviteitscategorieën van C1 tot CX.

Sinds 1998 is de bescherming tegen corrosie van staalconstructies geregeld in de internationale norm DIN EN ISO 12944. Door steeds toenemende eisen met betrekking tot anti-corrosie coatings, maar ook door nieuwe innovaties, is deze norm in 2018 aangepast aan de laatste stand van de techniek.

Beschermingsduur

Welk coatingsysteem het meest geschikt is, hangt ook af van de vereiste beschermingsduur. DIN EN ISO 12944 definieert verschillende klassen voor de duur van de bescherming om de omgevingsomstandigheden te classificeren.

Benaming	Afkorting		Beschermingsduur
Kort	Low	L	Tot 7 jaar
Middel	Medium	M	7 – 15 jaar
Hoog	High	H	15 – 25 jaar
Zeer hoog	Very high	VH	Meer dan 25 jaar

De vermelde beschermingsperiode is geen 'garantieperiode'. De beschermingsperiode is zuiver een technische term die kan helpen bij het vaststellen van een onderhoudstermijn om een verwachte levensduur te bereiken tot aan de eerste onderhoudsbeurt.

De geschikte coatingsystemen worden dan ook vastgesteld uit de combinatie van bestaande omgevingsomstandigheden enerzijds, en de gewenste beschermingsduur anderzijds.

Corrosiviteitsklassen volgens DIN EN ISO 12944

1K C1 Erg laag



Uitsluitend binnen: verwarmde gebouwen met neutrale atmosferische omgeving

1K C2 Gering



Landelijke gebieden: onverwarmde gebouwen met condensatiegevaar, zoals opslag- en sporthallen

1K C3 Matig



Stedelijke en industriële atmosferen: productieruimten met hogere luchtvochtigheid

1K C4 Sterk



Industriële en kust atmosferen: met matige belasting

2K C5 Zeer sterk



Industrie in kustgebieden: met agressieve atmosfeer en/of hoge zoutbelasting

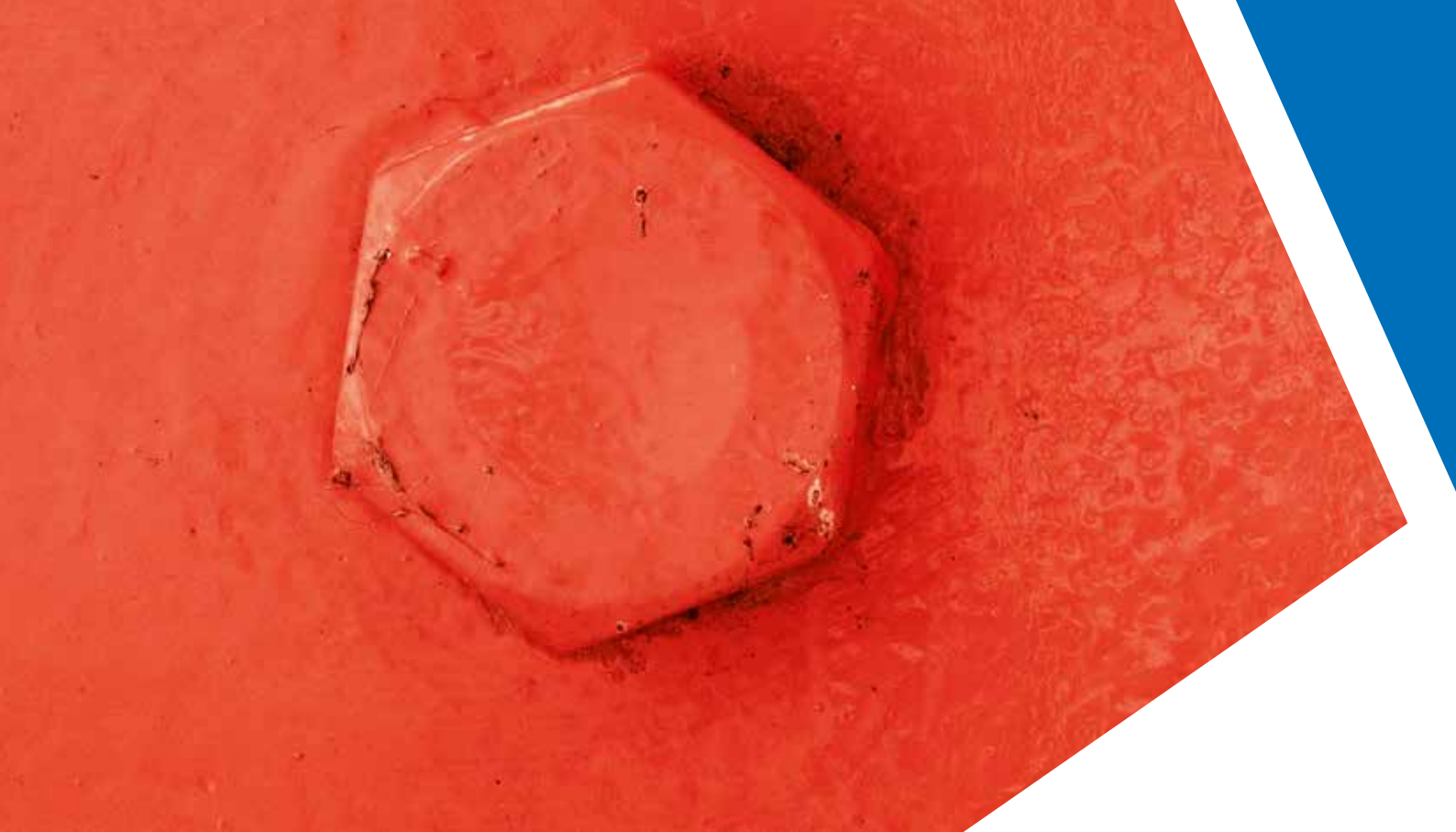
2K CX Extreem



Offshore gebieden met hoge zoutbelasting of industriegebieden met extreme vochtigheid

C1 tot en met C3 = lichte corrosiebescherming

C4 tot en met CX = zware corrosiebescherming

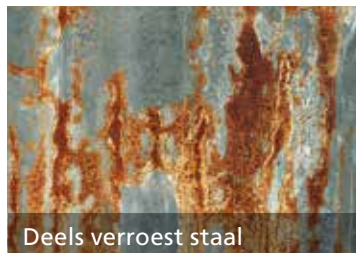


Ondergronden

Op een object zijn verschillende ondergronden terug te vinden. Alvorens een product te kiezen, moet worden bepaald om wat voor type ondergrond het gaat, aangezien niet op elke ondergrond elk product kan worden toegepast. Elke ondergrond moet worden gecontroleerd op het draagvermogen van de gekozen afwerking. **Als de ondergrond bekend is, moet het oppervlak worden gecontroleerd en voorbehandeld.**



Blauwstaal



Deels verroest staal



Verroest staal



Verzinkte oppervlakken



Aluminium



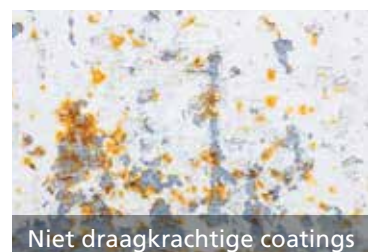
Roestvrij staal



Draagkrachtige coatings



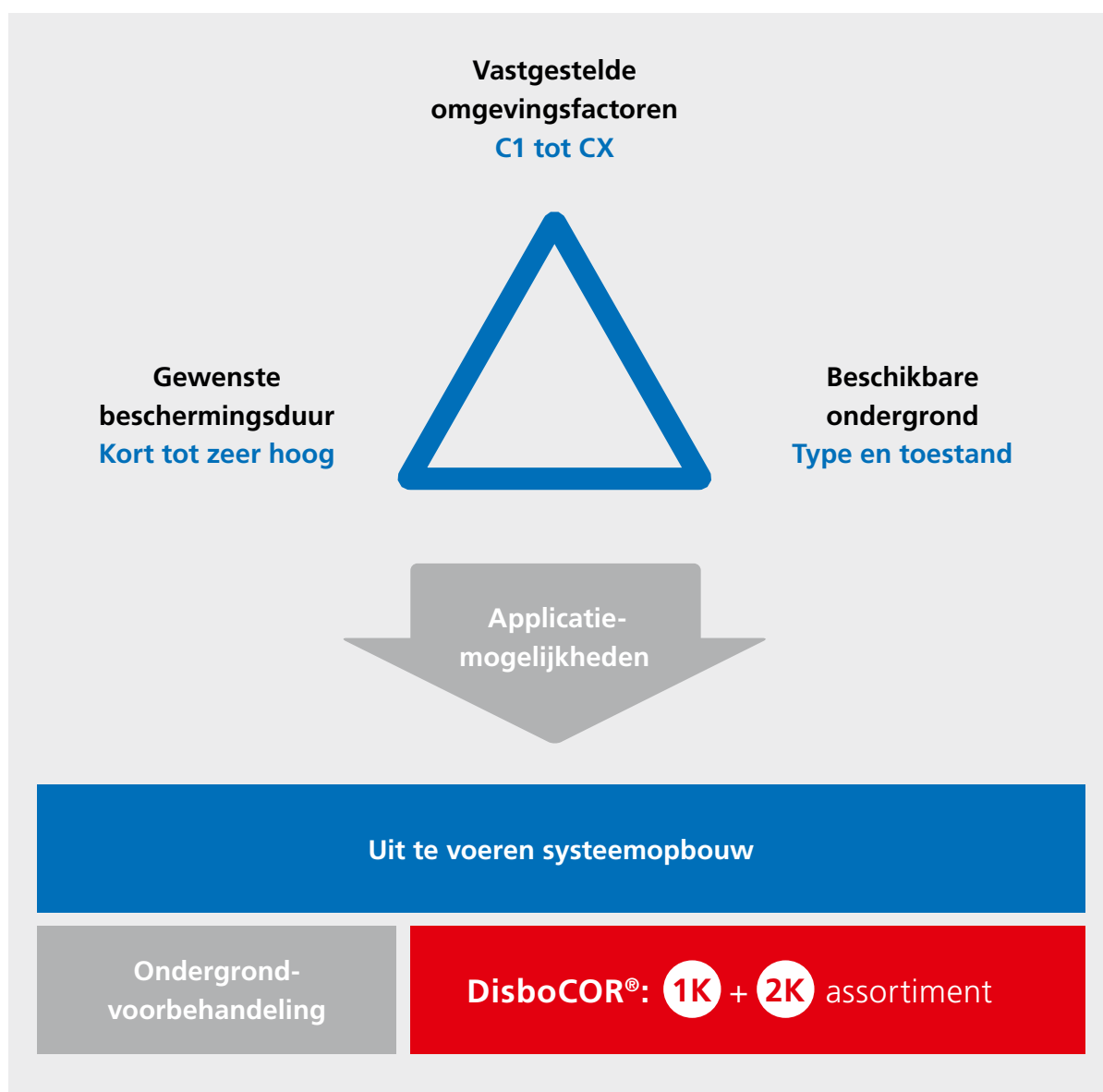
Gering beschadigde coatings



Niet draagkrachtige coatings

Geschikte coatingsystemen

Uit de combinatie van de vastgestelde **omgevingsfactoren**, de gewenste **beschermingsduur** en het **type ondergrond** wordt het meest geschikte coatingsysteem vastgesteld. Hierbij dient tevens rekening gehouden te worden met geschikte applicatiemogelijkheden. De hieruit resulterende opbouw van het coatingsysteem bestaat dan ook uit de combinatie van ondergrondvoorbehandeling en het DisboCOR® coatingsysteem.





Ondergrondbeoordeling en -voorbehandeling

Zoals bij elk type schilderwerk, of het nu gaat om het schilderen van gevels of het coaten van betonnen vloeren, is de voorbehandeling van de ondergrond cruciaal.

Er is een aantal mogelijke methoden voor het voorbereiden van metalen ondergronden. De keuze van de meest geschikte methode is afhankelijk van het toe te passen coatingsysteem, omgevingsfactoren, beschermingsduur en ondergrond.



Handmatige reiniging



Machinale reiniging door waterstralen



Voorbehandeling met geschikt reinigingsmiddel en reinigingspad



Intensieve machinale reiniging door hogedruk waterstralen

Reinigen en reinigen met pads

- ▶ Voor verwijdering van verontreinigingen
- ▶ Normale reiniging bij de voorbehandeling van verzinkte oppervlakken
- ▶ Alkalische reiniging met pads ter activering (bijvoorbeeld opruwen) van verzinkte lagen

Waterstralen

- ▶ Reinigen van de ondergrond door hogedruk waterstralen
- ▶ Met name effectief bij reiniging van zoutbelaste en zeer verontreinigde oppervlakken
- ▶ Lagere reinigingskosten in vergelijking met andere voorbehandelingsmethoden



Straalmiddel voor verschillende oppervlakte profilering



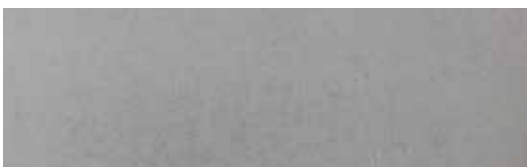
Verroest staal, Sa 2½

Stralen

- ▶ Meest gangbare en effectieve ondergrondvoorbehandeling bij corrosiebescherming
- ▶ Reinheidsgraad conform DIN EN ISO 8501-1 voor onafgewerkt staal



Verzinkte ondergrond met bestaande coating



Sweepstralen

Sweepstralen

- ▶ Hoofdzakelijk toegepast bij verzinkte ondergronden
- ▶ Stralen met verminderde druk en geringe spuit-hoek om zo min mogelijk de beschermende zinklaag te beschadigen/degraderen
- ▶ Ter opruwing van de ondergrond



Ontroesten met staalborstel



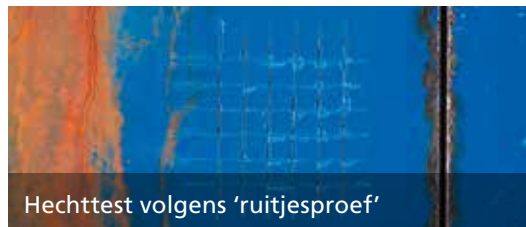
Handmatig verwijderen van bestaande coating



Verroest staal, St 3

Handontroesten

- ▶ Gebruik van staalborstels, naaldbikhamers of pad
- ▶ Reinheidsgraad conform DIN EN ISO 8501-1/2



Hechttest volgens 'ruitjesproef'



Spotstralen

Gedeeltelijke ondergrondvoorbehandeling

- ▶ Reeds afgewerkte ondergronden dienen eerst op hechting en compatibiliteit met het bestaande coatingsysteem te worden getest. Hechttesten uit te voeren middels 'ruitjesproef' of 'andreaskruis'
- ▶ Slecht hechtende afwerkklagen dienen verwijderd te worden, intacte goed hechtende afwerkklagen kunnen behouden blijven
- ▶ Hier kan plaatselijk stralen toegepast worden (Sa1, P Sa2, P Sa 2½) of tevens plaatselijk handmatig ontroesten (P St1, P St2 en St 3)

Onze vier eenvoudige systemen voor corrosiebescherming

Of het nu gaat om een betrouwbare corrosiebescherming voor alledaagse eisen bij de eenvoudigste toepassing of de best mogelijke bescherming onder veeleisende omstandigheden: DISBON biedt voor bijna elke toepassing en voor elke verwerker het juiste systeem. Met onze vier eenvoudige systeemoplossingen voor corrosiebescherming kunnen alle gangbare werkzaamheden eenvoudig en betrouwbaar worden uitgevoerd.

System 1: De eenvoudige



System 2: De gevelprofessional



System 3: Sterke bescherming zonder stralen



System 4: De beste bescherming



1K DisboCOR® 864 ProtecOne



Toepassing en voordelen

- **1-pot systeem**
voor bijzonder eenvoudige verwerking
- **Geschikt voor vele ondergronden**
voor staal, zink en oude verflagen
- **High solid**
voor hoge laagdiktes bij besparing van arbeidsgangen
- **Aromaattvrij**
minder belastend voor de verwerker
- **Hoge bescherming**
zekerheid voor de verwerker tot corrosiviteitscategorie C4 (DIN EN ISO 12944)

Voldoet aan de eisen tot **C4 hoog**. Meer informatie over **DIN EN ISO 12944** op pagina 7.

Verpakking	1 kg, 6 kg, 15 kg, 32 kg
Houdbaarheid	Ongeopende verpakking minstens 2 jaar
Kleuren	Via DisboMIX® vele kleuren, zoals RAL, NCS, 3D-System PLUS, alle DB-ijzerglimmerkleuren Voor DB-ijzerglimmer kiest u DisboCOR® 863 ProtectOne EG
Geschikte ondergronden	Staal, verzinkte oppervlakken, oude verflagen, roestvrij staal, aluminium

Tip van de expert

- ▶ Controleer de oude verflaag op draagkracht en compatibiliteit
- ▶ Bij gegalvaniseerde ondergronden voorbereiden met een reinigingsmiddel en een pad
- ▶ Te verwerken met een kwast, roller of spuit-apparaat



Verwerking



1. Voorbereiding

Ontroesten en opruwen met een staalborstel.



2. Grondlaag

DisboCOR® 864 ProtecOne met een kwast ca. 80 µm droge laagdikte aanbrengen.



3. Afwerken

DisboCOR® 864 ProtecOne met de roller ca. 80 µm droge laagdikte aanbrengen. De uiteindelijke laagdikte is dan ca. 160 µm.



Systeem 2: **De gevelprofessional**

Kleurintensieve bescherming voor metalen gevels

Dit systeem is bij uitstek geschikt voor het coaten van metalen gevels en gevelcomponenten en zorgt voor een bijzonder duurzame esthetiek. De toplaag DisboCOR® 493 SpeedColor is gebaseerd op een methylmethacrylaatbindmiddel, dat volgens BFS-datablad 26 wordt ingedeeld in de beste categorie van krijtvastheid. Of het nu gaat om verzinkt of coilcoating plaatstaal, dit systeem, bestaande uit een grond- en toplaag, biedt optimale bescherming.

DisboCOR® 493 SpeedColor is bijzonder geschikt voor rollen en spuiten en is daardoor snel en eenvoudig te verwerken. Daarnaast droogt het zeer snel en is het regenbestendig. De grote verscheidenheid aan kleuren en beschikbaarheid in kleine en grote verpakkingen maken dit systeem tot een absolute gevelprofessional.

2K DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG

2K DisboCOR® 493 SpeedColor



Toepassing en voordelen

- ▶ **Zeer hoge kleurintensiteit**
voor bijzonder duurzame esthetiek dankzij weerstandsklasse A volgens BFS 26 26
- ▶ **Zeer snelle droging**
voor efficiënt werken in moeilijke weersomstandigheden
- ▶ **Hoge veelzijdig**
voor uiteenlopende ondergronden, zoals coilcoating, aluminium, beton en cement
- ▶ **Spuitapplicatie mogelijk**
voor hogere efficiëntie en een optimaal resultaat

Verpakking

873: 4 kg, 15 kg, 32 kg
493: 5 kg, 11 kg

Houdbaarheid

873: ongeopende verpakking minstens 24 maanden
493: ongeopende verpakking minstens 3 jaar

Kleuren

873: DB 701, DB 703
493: wit, Hornbach oranje, via DisboMIX® vele kleuren, zoals RAL, NCS, 3D-System PLUS

Geschikte ondergronden

Coilcoating beplating (damwandbeplating), verzinkt stalen damwanden, zinken beplating, aluminium beplating (GEEN geanodiseerd aluminium), koperbeplating

Tip van de expert

- ▶ Ook met 1K-primers te verwerken
- ▶ Ook geschikt voor betonnen ondergronden en cementpleister met een alternatieve primer
- ▶ Te verwerken met een kwast, roller of spuitapparaat



Verwerking



1. Voorbereiding

Reinig het oppervlak grondig en ruw het vervolgens op.



⌚ Wachtijd ≈ 1 dag bij 23 °C

2. Grondlaag

DisboCOR® 873 ca. 80 µm droge laagdikte aanbrengen met het spuitpistool.



💧 Regenbestendig na 2 uur

3. Afwerken

DisboCOR® 493 ca. 75 µm droge laagdikte aanbrengen met het spuitpistool.



Systeem 3: **Sterke bescherming zonder stralen**

Oppervlaktetolerant systeem voor uitstekende bescherming, zelfs bij handmatige roestverwijdering

Dit systeem maakt het mogelijk om metalen oppervlakken 2K te coaten met enkel handmatige roestverwijdering, voor objecten waar stralen niet mogelijk is.

Uitstekende bescherming kan worden bereikt met slechts twee producten. De DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST met aluminiumpigmenten is bijzonder oppervlaktetolerant. De toplaag van DisboCOR® 876 2K-PU Finish geeft de afgewerkte coating zijn kleur- en krijtvastheid. Door aan te kleuren met DisboMIX® kan de gewenste kleur worden gekozen uit vele kleurenwaaiers, waaronder DB-ijzerglimmer.

2K DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST

2K DisboCOR® 876 2K-PU Finish



Toepassing en voordelen

- ▶ **Oppervlaktetolerante grondlaag** voor bescherming zonder stralen
- ▶ **Grondlaag met actieve pigmenten** voor zekerheid voor de verwerker
- ▶ **Vele geschikte ondergronden** voor staal, zink en geschikte oude verflagen
- ▶ **Primer die uithardt bij lage temperatuur** voor verwerking bij temperaturen vanaf 0 °C
- ▶ **Kleur- en krijtvast** oppervlakken blijven langdurig mooi

Voldoet aan de eisen tot **C5** zeer hoog. Meer informatie over **DIN EN ISO 12944** op pagina 7.

Verpakking

872: 4 kg, 14 kg, 32 kg
876: 4,5 kg, 12,5 kg, 30 kg

Houdbaarheid

Ongeopende verpakking 18 maanden

Kleuren

872: zilvergrijs
876: via DisboMIX® vele kleuren, zoals RAL, NCS, 3D-System PLUS
Voor DB-ijzerglimmer kiest u DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG

Geschikte ondergronden

Staal, verzinkte ondergronden, oude verflagen, aluminium

Tip van de expert

- ▶ Controleer de oude verflaag op draagkracht en compatibiliteit
- ▶ Tot 160 µm droge laagdikte mogelijk
- ▶ Ook geschikt voor oppervlakken die zijn voorbehandeld met hogedrukspuit



Verwerking



1. Voorbereiding

Met de hand ontroesten met een staalborstel.



2. Grondlaag

DisboCOR® 872 met een kwast aanbrengen in een droge laagdikte van ca. 80 µm.



3. Afwerken

DisboCOR® 876 met een kwast aanbrengen in een droge laagdikte van ca. 80 µm. De uiteindelijke laagdikte is dan ca. 160 µm.



System 4: De beste bescherming

Systeme getest en gecontroleerd volgens TL/TP-KOR staalconstructies

Dit systeem voldoet aan de bijzonder hoge eisen op het gebied van corrosiebescherming van het Federal Highway Research Institute (BASt). Het systeem is bijzonder geschikt voor agressieve atmosferen, zoals in industrie- en kustgebieden, maar ook in pijpleidingen, containers en bruggen.

De opbouw bestaande uit een grondlaag met actieve anti-corrosiepigmenten, een tussenlaag met barrière-effect en een toplaag met uitstekende UV-stabiliteit biedt de best mogelijke bescherming en kan op verzoek worden uitgevoerd met de DisboMIX®-tint.

2K DisboCOR® 870 2K-EP-Zinkstaub, DisboCOR® 871
2K 2K-EP-Phosphat, DisboCOR® 873 2K-EP-Zwischen-
2K schicht EG, DisboCOR® 876 2K-PU-Finish



Toepassing en voordelen

- ▶ **Eenvoudige systeemopbouw**
voor een hoge bescherming in drie arbeids-
gangen
- ▶ **Robuust en belastbaar**
geschikt voor diverse omgevings-
omstandigheden
- ▶ **Kleur- en krijtvast**
oppervlakken blijven langdurig mooi

Voldoet aan de eisen tot **C5** zeer hoog. Meer informatie over **DIN EN ISO 12944** op pagina 7.

Verpakking	870: 5,5 kg, 11 kg, 22 kg 871/873: 4 kg, 15 kg, 32 kg 876: 4,5 kg, 12,5 kg, 30 kg
Houdbaarheid	870: Ongeopende verpakking minimaal 12 maanden 871/873: Ongeopende verpakking minimaal 24 maanden 876: Ongeopende verpakking minimaal 18 maanden
Kleuren	870: grijs 871: lichtgrijs, roodbruin 873: DB 701, DB 703 876: via DisboMIX® vele kleuren, zoals RAL, NCS, 3D-System PLUS. Voor DB-ijzerglimmer kiest u voor DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG

Geschikte ondergronden Staal, verzinkte oppervlakken, oude verflagen

Tips van de expert

- ▶ Controleer de oude verflaag op draagkracht en compatibiliteit
- ▶ Verzinkte ondergronden door middel van stralen voorbereiden en met 873 als grondlaag aanbrengen



Verwerking



1. Voorbereiding

Stralen volgens standaard reinheidsniveau Sa 2 1/2.

2. Grondlaag

DisboCOR® 870 ca. 70 µm droge laagdikte aanbrengen met het spuitpistool. Gebruik DisboCOR® 871 op scherpe randen.

3. Tussenlaag

DisboCOR® 873 ca. 80 µm droge laagdikte aanbrengen met het spuitpistool.

4. Afwerken

DisboCOR® 876 ca. 80 µm droge laagdikte aanbrengen met het spuitpistool.

DisboCOR® productoverzicht

Corrosiebeschermingsassortiment

DisboCOR® 1K assortiment

Corrosiebescherming voor gangbare toepassing



DisboCOR® 860 Schutzprimer

Sneldrogende, watervaste primerlaag voor diverse ondergronden, ook verzinkt.

- ▶ Snel drogend
- ▶ Veelzijdig af te werken
- ▶ Compatibel met vele ondergronden
- ▶ Als transportprimer geschikt
- ▶ Verdund tevens als lasprimer geschikt



DisboCOR® 863 ProtectOne EG DisboCOR® 864 ProtectOne

HIGH SOLID

Aromaattvrije, 1-pot corrosiebeschermende grond- en afwerklaag voor alle soorten metaal, verzinkingen en bestaande intacte coatings. Met en zonder ijzerglimmer.

- ▶ Compleet systeem (1-pot) met active pigmentering en barrière vorming
- ▶ Hoge laagdikte en goede elasticiteit
- ▶ Bestendig tegen condenswater en industriële atmosferen
- ▶ Geschikt als primer- en afwerklaag

DisboCOR® 2K assortiment

Corrosiebescherming voor veeleisende toepassing



DisboCOR® 870 2K-EP Zinkstaub

Sneldrogende epoxy-primerlaag met zinkstof. Voor mechanisch belast staal in agressieve atmosferen.

- ▶ Zinkstof voor kathodische corrosiebescherming
- ▶ Bijzonder geschikt voor mechanisch en chemisch belaste objecten
- ▶ Ook geschikt als transportprimer of als eenlaagssysteem bij toepassing zonder esthetische vereisten



DisboCOR® 871 2K-EP Phosphat

High-solid epoxy-primerlaag met zinkfosfaatpigment. Ook op verzinkte ondergronden toepasbaar.

- ▶ Hoog standvermogen en de beste bescherming voor blootgestelde staalconstructies
- ▶ Bijzonder geschikt voor kantendekking
- ▶ Prijsgunstig alternatief in vergelijking met zinkstof, bij weinig veeleisende afwerkingen
- ▶ Als transportprimer toepasbaar



DisboCOR® 872 2K-EP Primer ST

Oppervlaktetolerante, aluminiumgepigmenteerde epoxyharsprimer voor staal en galvanisatie

- ▶ Sneldrogend
- ▶ Oppervlaktentolerant
- ▶ Uithardend bij lage temperatuur (vanaf 0°C)
- ▶ Bijzonder geschikt voor handmatig ontroesten of door middel van waterdrukstralen



DisboCOR® 493 SpeedColor

Kleurintensieve, sneldrogende gevelafwerking op basis van methacrylaathars

- ▶ Extreem UV- en weersbestendig
- ▶ Snel regenvast
- ▶ Te verwerken met roller en spuitapparatuur
- ▶ Reversibel, reinigbaar oppervlak



Easy. Simply. Done.

De producten van het **DisboCOR® 1K assortiment** worden gekenmerkt door hun bijzonder eenvoudige verwerking en zijn geschikt voor vele eenvoudige toepassingen. Het 1-pot systeem biedt een primer- en afwerklaag in één product en is geschikt voor een breed scala aan ondergronden.



#JIJ KUNT DIT



DisboCOR® 873 2K-EP Zwischenschicht EG

High-solid epoxy-midcoat met ijzerglimmer. Tevens als hechtverbeteraar bij verzinkte ondergronden.

- ▶ Universele midcoat, ook als hechtverbeteraar
- ▶ Zeer robuust en zwaar belastbaar
- ▶ Zeer hoog hechtvermogen op diverse metalen ondergronden
- ▶ Overschilderbaar met alle epoxy en PU coatings
- ▶ Geschikt als overlagingcoating op oude, intacte afwerkklagen



DisboCOR® 875 2K-PU Finish EG DisboCOR® 876 2K-PU Finish

Decoratieve, robuuste polyurethaan deklaag. Met en zonder ijzerglimmer.

- ▶ Taaielastisch en hard, maar niet bros, slag- en stootvast, zeer slijtvast
- ▶ Brede kleurkeuze (RAL, Disbon, NCS en Caparol 3D System)
- ▶ Bijzonder kleur- en krijtbestendig

DisboCOR® verpakkingsgrootte

DisboCOR®	Kleur	XS	S	M	L	Verdunner
860 Schutzprimer	Lichtgrijs	1 kg	6 kg	15 kg	–	DADD 995
863 ProtectOne EG	 DisboMIX	1 kg	6 kg	15 kg	–	DADD 996
864 ProtectOne	 DisboMIX	1 kg	6 kg	15 kg	–	DADD 996
870 2K-EP Zinkstaub	Grijs	–	5,5 kg	11 kg	22 kg	DADD 419
871 2K-EP Phosphat	Lichtgrijs	–	4 kg	15 kg	–	DADD 419
	Roodbruin	–	4 kg	15 kg	–	DADD 419
872 2K-EP Primer ST	Zilvergrijs	–	4 kg	14 kg	32 kg	DADD 419
873 2K-EP Zwischenschicht EG	ca. DB 701	–	4 kg	15 kg	–	DADD 419
	ca. DB 703	–	4 kg	15 kg	–	DADD 419
875 2K-PU Finish EG	 DisboMIX	–	4,5 kg	12,5 kg	–	DADD 499
876 2K-PU Finish	 DisboMIX	–	4,5 kg	12,5 kg	–	DADD 499
493 SpeedColor	 DisboMIX	–	5 kg	11 kg	–	DADD 419

Het **DisboCOR**[®] systeemkompas

We hebben het online **DisboCOR**[®]-systeemkompas zo ontwikkeld dat zelfs zonder gedetailleerde kennis op betrouwbare wijze het juiste product voor de betreffende eisen kan worden gevonden.

Ons **DisboCOR**[®] systeemkompas stelt schilders, jobcoaters, staalarbeiders en medewerkers van de verfgroothandel in staat om snel en eenvoudig de juiste producten te selecteren.



Het meest geschikte product en systeem is met slechts enkele klikken beschikbaar. Vraag een van onze medewerkers of je contactpersoon bij de Caparol groothandel naar meer informatie.

Kijk ook op www.caparol.nl/disbon.



DisboCOR® Corrosiebescherming

Disbon is een merk van Caparol. Kijk op www.caparol.nl voor meer informatie en voor een verkooppunt bij u in de buurt.

Deze brochure is gedrukt op papier dat gemaakt is van 100% gerecyclede vezels. Chloorvrij gefabriceerd.

