

# Capalac TriMaXX FerroCoat

Oplosmiddelhoudende high-solidlak voor metalen oppervlakken. Als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen op staal en verzinkt staal. Bezit corrosiewerende eigenschappen.



## Materiaal

Toepassing	Capalac TriMaXX FerroCoat is zowel als grond-, tussen- en afwerklaag (één-potsysteem) op staal, verzinkt staal, aluminium, harde kunststof, hout en oude verflagen toe te passen. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium en dakoppervlakken.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ hecht bijzonder goed</li> <li>■ dekt goed</li> <li>■ goede kantendekking</li> <li>■ lange levensduur en bijzonder weervast</li> <li>■ hoog vastestofgehalte en droge laagdikte</li> <li>■ als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen (één-pot-systeem)</li> <li>■ getest op corrosiewering conform DIN EN ISO 12944, deel 6</li> <li>■ als lak en ijzerglimmer toe te passen</li> <li>■ volgens ColorExpress in vele kleuren te leveren</li> <li>■ vrij van aromaten</li> </ul>
Materiaalbasis	Epoxyester. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.
Verpakking	■ 1 en 2½ liter
Kleur	Wit, lichte, donkere en diverse ijzerglimmer kleuren. Op kleur te maken met het ColorExpress-systeem.  Bij toepassing van minder goed dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.  Let op: bij toepassing van heldere en donkere kleuren kan de verflaag een lichte verpoedering vertonen. Indien gewenst kan met Capalac Kunstharz Klarlack worden afgewerkt. IJzerglimmer geeft een enigszins ruw oppervlak. Indien gewenst kan met Capalac Kunstharz Klarlack worden afgewerkt om een glad oppervlak te verkrijgen.  <b>Kleurstabiliteit conform BFS nr. 26</b> Klasse: B Groep: 1 tot 3, afhankelijk van de kleur  <b>Bij glimmerkleuren kunnen kleurafwijkingen optreden</b> bij verschil in applicatiemethoden (bijv. strijken, rollen, spuiten etc.).
Glansgraad	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lak:</b> zijdemat</li> <li>■ <b>IJzerglimmer:</b> mat</li> </ul>
Opslag	Koel en goed gesloten bewaren.



Technische eigenschappen

Bij materiaal op kleur kunnen de technische eigenschappen afwijken.

- Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup>
- Vastestofgehalte: ca. 70%
- Drogelaagdikte: ca. 70-80 µm

Toepassing conform  
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

## Verwerking

Geschikte ondergronden

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

Maatvast houtwerk, ijzer, staal, zink, aluminium, koper, hard-pvc en goed hechtende verflagen. Het vochtpercentage bij maatvast houtwerk mag niet meer dan 13% bedragen. Niet geschikt voor toepassing op daken en geëloxeerd aluminium!

Vorbereiding van de ondergrond

### Hout

Oppervlak schuren, harsgangen verwijderen en verweerd en vergrijsd hout tot op het gezonde hout verwijderen. Scherpe kanten voldoende afronden. Onbehandeld hout buiten impregneren met Capalac Holz-Imprägniergrund.

### IJzer en staal

IJzer en staal goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Roest en vetten volledig verwijderen.

### Zink, verzinkt staal

Met Multistar of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel het oppervlak grondig schoonmaken en schuren met een Scotch-Brite.

### Hard-PVC

Met Multistar of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel het oppervlak grondig schoonmaken en schuren met Scotch-Brite.

### Aluminium

Met Multistar, nitroverdunner of fosforzuur reinigen en schuren met een Scotch-Brite.

### Draagkrachtige verflagen

Schuren en met een alkalisch middel reinigen.

### Niet draagkrachtige verflagen

Verflagen geheel verwijderen, schuren en voorbehandelen als onbehandeld hout.

Verwerkingsmethode

### Aanwijzing bij spuiten:

		Ø nozzle	druk	aanwijzing
Airless	Lak	0,009–0,013 inch	180–200 bar	membraam- of zuigerpomp
	Glimmer	0,015–0,019 inch	180–200 bar	uitsluitend met zuigerpomp

Opbouw van het verfsysteem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Impregneren	Grondlaag	Tussenlaag	Afwerklaag
IJzer, staal	buiten	ontroesten-ontvetten	-	TriMaXX FerroCoat	zonodig TriMaXX FerroCoat	TriMaXX FerroCoat TriMaXX Satin TriMaXX Gloss
Zink	buiten	reinigen Multistar en schuren	-			
Aluminium	buiten	reinigen Multistar en schuren	-			
Hard-PVC	buiten	reinigen Multistar en schuren	-			
Goed hechtende verflagen <sup>1)</sup>	buiten	reingen Multistar en schuren	-			

Let op: bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

**Verwerking:**

Capalac TriMaXX FerroCoat aanbrengen met kwast, roller of spuitapparaat. Capalac TriMaXX FerroCoat Glimmer bij voorkeur door middel van spuitapplicatie aanbrengen. Op grote oppervlakken is zowel bij hand- als spuitapplicatie bont opdrogen mogelijk. Bij verwerken met kwast of roller is de Capalac TriMaXX FerroCoat direct klaar voor gebruik. Bij verspuiten verdunnen met Caparol AF-Verdüner.

**Roestbescherming op staal met Capalac TriMaXX FerroCoat:**

Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van stralen, reinheidsgraad SA 2½ DIN EN ISO 12944-4

Nr.	Grondlaag	µm <sup>1)</sup>	Tussenlaag	µm <sup>1)</sup>	Afwerklaag	µm <sup>1)</sup>	Tot. µm <sup>1)</sup>	Corrosiecategorie											
								C2 <sup>2)</sup>			C3 <sup>2)</sup>			C4 <sup>2)</sup>					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60			TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	120												
2	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80			TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	160												
3 <sup>3)</sup>	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	180												
4 <sup>3)</sup>	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 7036	60	200												
5 <sup>3)</sup>	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	240												

1)	verplichte minimale laagdikte
2)	verklaring corrosiecategorie, zie onderstaande tabel
3)	Geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6 voor systeemnr. 3, 4 en 5
Blauw =	geschikt
Wit =	niet geschikt

**Roestbescherming op verzinkt staal met Capalac TriMaXX FerroCoat (Duplex-System):**

Verfsystemen voor de corrosiecategorieën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van licht aanstralen (DIN EN ISO 12944-4).

Nr.	Grondlaag	µm <sup>1)</sup>	Tussenlaag	µm	Afwerklaag	µm	Tot. µm	Corrosiecategorie											
								C2			C3			C4					
								L	M	H	L	M	H	L	M	H			
1*	TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 5010	60			TriMaXX FerroCoat bijv. RAL 5010	60	120												
2*	TriMaXX FerroCoat Glimmer	80			TriMaXX FerroCoat Glimmer	80	160												

\* geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6.

### Verklaring

Corrosiecategorie (DIN EN ISO 12944 deel 2)

Categorie/ belasting	Voorbeeld bij speciale omgevingsomstandigheden en bij een matig belast klimaat	
	buiten	binnen
C2 gering	Atmosfeer met geringe verontreiniging. Veelal landelijk omgeving.	Niet verwarmde ruimten waar condensatie kan optreden zoals sporthallen, opslagloodsen etc.
C3 matig	Stad- en industriatmosfeer, matige verontreiniging door zwaveloxide. Kustgebied met geringe zoutbelasting.	Productieruimten met een hoge vochtigheidsgraad en geringe luchtverontreiniging zoals hallen waar levensmiddelen worden verwerkt, wasserijen, brouwerijen etc.
C4 sterk	Industrie- en kustgebied met matige zoutbelasting.	Chemische industrie, zwembaden, boothuizen boven zeewater etc.

### Beschermingsperiode

(DIN EN ISO 12944 deel 1 en 5)

De beschermingsperiode geeft de te verwachte periode aan tot aan de eerst volgende reconditionering van de verflaag. De aangegeven periode is een verwachtingspatroon gebaseerd op ervaring en geeft de opdrachtgever inzicht om over een langere periode onderhoud te plannen. Aan de beschermingsperiode kunnen geen rechten worden ontleend!

Tijd	Bescherming in jaren
Low (L)	2–5
Middle (M)	5–15
High (H)	meer dan 15

### Verbruik

Verbruik / laagdikte:					
Applicatie met:	Soort materiaal	verbruik per m <sup>2</sup>	gem. verbruik	gemiddelde nattelaagdikte	gemiddelde drogelaagdikte
kwast / roller	Lak (kleuren)	100–125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	125–160 ml	ca. 140 ml	ca. 140 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006	100–125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 60 µm
spuiten	Lak (kleuren)	100–125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	150–180 ml	ca. 160 ml	ca. 160 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006	125–150 ml	ca. 135 ml	ca. 135 µm	ca. 70 µm

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

**Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur:**  
 Minimaal 5 °C.  
 Toe te passen tot een relatieve luchtvochtigheid van 85 %.

Droogtijd

Bij 20 °C en 65% relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	doorgedroogd
aantal uren	4	8	24	na ca. 5 dagen

Lagere temperatuur en hogere relatieve luchtvochtigheid verlengen de droogtijd.  
 Door toevoeging van maximaal 5 vol.% Capalac PU-Härter kan een snellere droging en doordroging van de verflaag worden bereikt.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentine.

## Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

**Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.**

Capalac TriMaXX FerroCoat wit en transparant bevat: Cobaltneodecanoat, Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-piperidyl)sebacat, Methyl-(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Capalac TriMaXX FerroCoat RAL 9006 en glimmer bevat: Cobaltcarboxylate, Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-piperidyl)sebacat, Methyl-(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde voor dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOS.

Inhoudstoffen

Bevat epoxyester, titaanwit, kleurpigmenten, glimmerpigmenten, minerale vulstoffen, alifaten, glycolether en additieven.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

**DAW NEDERLAND B.V.**

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00  
 Fax: (+31) (0)33 247 50 12  
 e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op [www.dawnederland.nl](http://www.dawnederland.nl)