

# Capalac TriMaXX Gloss

Hoogglanzende en extra duurzame lakverf op basis van gesiliconiseerde alkydhars voor hoogwaardig schilderwerk buiten.



## Materiaal

Toepassing	Capalac TriMaXX Gloss biedt maximale bescherming van de ondergrond en behoudt maximaal glans en kleur. Het is bijzonder geschikt als hoogwaardige eindafwerking op voorbehandeld hout zoals ramen, deuren, kozijnen, daklijsten etc.
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ zeer goed kleur- en glansstabiël</li> <li>■ hoogglanzend (ca. 85 G.U.)</li> <li>■ dekt en vloeit uitstekend</li> <li>■ eenvoudig te verwerken</li> <li>■ goede kantendekking</li> <li>■ bestand tegen huishoudelijke reinigingsmiddelen en kortstondig tegen verdunde zuren</li> </ul>
Materiaalbasis	Gesiliconiseerde alkydhars. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.
Verpakking	1 liter en 2½ liter
Kleur	<p>Wit en kleur</p> <p>Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem naar kleuren uit Caparol en vele andere kleurenwaaiers.</p> <p>Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol grondkleursysteem.</p> <p>Bij lichte kleuren en wit kan door het ontbreken van licht (UV-stralen), warmte en chemische invloeden (bijv. ammonia vanuit een schoonmaakmiddel, lijm of kit) de verflaag vergelen. Deze vergeling is normaal bij dit type lak en is geen fout in de productie.</p> <p><b>Kleurvast conform BFS nr. 26</b>                  Bindmiddel: klasse A                  Pigment: groep 1 tot 3 (afhankelijk van de kleur)</p>
Glansgraad	Hoogglans, ca. 85 G.U.
Opslag	Koel en goed gesloten bewaren. In de originele gesloten verpakking ca. 12 maanden houdbaar.
Technische eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Soortelijke massa: ca. 0,9–1,1 g/cm<sup>3</sup>, afhankelijk van de kleur.</li> <li>■ Vlampunt: &gt; 60 °C conform ISO 1523</li> <li>■ Vastestofgehalte: ca. 75 %</li> <li>■ Drogelaagdikte: ca. 70 µm bij een verbruik van 100 ml/m<sup>2</sup></li> </ul>



Toepassing conform  
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

## Verwerking

Geschikte ondergronden

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.  
Gegrond of voorbereikt hout, metaal en hard-PVC.

Het vochtpercentage in maatvast houtwerk mag niet meer dan 13 % bedragen.

### Voorbehandeling hout

Het oppervlak in de richting van de houtnerf schuren, scherpe kanten afronden, harsuitbloedingen en harswollen verwijderen.

### Hout, ongeschilderd

Nieuw hout goed reinigen. Bij oud hout de verweerde lagen tot op het gezonde hout verwijderen. Een primerlaag aanbrengen met TriMaXX Primer of TriMaXX Primer-plus. Vette tropische houtsoorten goed ontvetten.

### Geschilderde oppervlakken

Het oppervlak goed reinigen. Laklagen grondig opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Niet goed hechtende verflagen volledig verwijderen.  
Verweerd hout tot op het gezonde hout afschuren.

### Zink en Hard-PVC

Reinigen met alkalisch reinigingsmiddel en opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Een primerlaag aanbrengen met TriMaXX SpeedPrimer of Disbon 481 EP-Uniprimer.

### Aluminium (niet geëloxeerd)

Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen, schuren en met schoon water nawassen.  
Een primerlaag aanbrengen met TriMaXX SpeedPrimer.

### IJzer en staal

IJzerhoudende metalen goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (handmatig). Twee primerlagen aanbrengen met TriMaXX SpeedPrimer.

### Let op!

Kitvoegen, ook beglazingskit, bij voorkeur niet schilderen. Indien dit toch gewenst is de kitvoegen eerst primeren met TriMaXX SpeedPrimer.

Bij het schilderen van houten oppervlakken met grove poriën kunnen in de TriMaXX Gloss laklaag tijdens het drogen blaasjes ontstaan.

Verwerkingsmethode

### Aanwijzing bij spuiten:

	Nozzle (inch)	Druk (bar)	Lucht-kap	Pistool-filter	Luchtdruk (bar)	Verdunning	Verwarmen materiaal
TempSpray	0,09 –0,11	180-200	-	-	-	onverdund	35 °C
Aircoat	0,09-0,11	80-100	groen	rood	2-3	onverdund	-

### Verwerking:

TriMaXX Gloss aanbrengen met de kwast, lakroller of geschikte spuitapparatuur. Voor gebruik goed roeren. Spuiten in de geleverde consistentie is door het verwarmen van het materiaal (TempSpray) mogelijk.

Verbruik

	strijken	rollen	spuiten
Verbruik ml/m <sup>2</sup> /per laag	70–100	80-110	120

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

**Materiaal-, omgeving- en ondergrondtemperatuur:** Vanaf 0 °C.  
Toe te passen tot een relatieve luchtvochtigheid van 85 %.

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	sputten
na uren	3½	8	24	16

Lagere temperaturen, hogere luchtvochtigheid en te grote laagdikten vertragen de droging.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentijn.

## Verwijzingen

Certificaat

Testrapporten zijn op aanvraag te verkrijgen.

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

**Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.**

Bevat: Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat, Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidylsebacat. Kan allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De EU-grenswaarde VOS voor dit type product (cat. A/d) is max. 300 g/l (2010). Het VOS-gehalte van dit product is max. 300 g/l.

Inhoudstoffen

Bevat: Alkydhars, polyacrylaathars, titaanwit, minerale pigmenten / vulstoffen, alifaten en additieven.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

**DAW NEDERLAND B.V.**

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00  
Fax: (+31) (0)33 247 50 12  
e-mail: [info@dawnederland.nl](mailto:info@dawnederland.nl)

Kijk ook op [www.dawnederland.nl](http://www.dawnederland.nl)