

DisboCOR 871 2K-EP Phosphat



Zinkfosfaatprimer op basis van epoxyhars. Toe te passen op staal en verzinkt staal

Materiaal

Toepassing	Corrosiewerende grondlaag voor toepassing op staalconstructies in een agressieve atmosfeer zoals industriële gebouwen, staalhoogbouw en bij belasting met zeewater (bijv. bruggen, pijpleidingen, industriële- en haveninstallaties).
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ geeft een grote bescherming van staalconstructies ■ bevat zinkfosfaat ■ alternatief voor zinkstof bij minder veeleisende omstandigheden ■ uitermate geschikt bij handmatig ontroesten ■ ook op verzinkte oppervlakken toe te passen ■ goed gekeurd en gecontroleerd volgens TL/TP-KOR-Stahlbauten, pagina 87
Materiaalbasis	2-K Epoxyhars met zinkfosfaat
Verpakking	<ul style="list-style-type: none"> ■ 4 kg ■ 15 kg ■ 32 kg
Kleur	<ul style="list-style-type: none"> ■ lichtgrijs ■ roodbruin, product-nr. 687.06
Opslag	<p>Koel, droog en vorstvrij bewaren. In originele, gesloten verpakking ca. 24 maanden houdbaar. Bij opslag onder lagere temperaturen het materiaal voor gebruik geruime tijd bij 20 °C opslaan.</p>
Technische eigenschappen	<p>Getest en toegelaten volgens TL/TP-KOR-Stahlbauten, pagina 87.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Soortelijke massa: 1,6 kg/l. ■ Vlampunt: Comp. A: 23 °C Comp. B: 25 °C Gemengd product: 24 °C ■ Vastestofgehalte: Vol. 59 % (DIN EN ISO 3233-2), afhankelijk van de kleur ■ Temperatuurbestendigheid: Droog: tot 100 °C, kortstondig tot 150 °C Nat: tot 60 °C
Bestand tegen chemicaliën	In systeem bestand tegen industriegassen, rookgassen, verdunde anorganische zuren, verdunde logen en zoutoplossingen en diverse oplosmiddelen. Niet geschikt bij langdurige water- en condensbelasting.



Verwerking

<p>Geschikte ondergronden</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ staal ■ verzinkte oppervlakken ■ geschikte en draagkrachtige oude verflagen
<p>Vorbereitung van de ondergrond</p>	<p>De ondergrond moet schoon, droog, draagkrachtig, vrij zijn van vet, vuil en stoffen die de hechting kunnen verminderen.</p> <p>Staal: In een agressieve omgeving en/of bij een hoge corrosiebelasting het staal stralen tot reinheidsgraad Sa 2½. Bij een lagere belasting, bijv. binnen zonder condensatie en agressieve invloeden, handmatig ontroesten tot reinheidsgraad St 3 (DIN EN ISO 8501-1).</p> <p>Verzinkte oppervlakken: Witte aanslag (roest) en verontreiniging door schuren, alkalisch reiningsmiddel of aanstralen volgens DIN EN ISO 12944-4 (wapperen) verwijderen. Plaatselijke roestplekken handmatig verwijderen St 3 en met DisboCOR 871 2K-EP Fosfaat bijwerken.</p> <p>Oude verflagen: De oude verflaag op hechting testen en of deze geschikt is om overgeschilderd te worden. Bij twijfel een proefvlak maken.</p> <p>Goed hechtende, oude verflagen reinigen en schuren. Plaatselijke roestvorming ontroesten volgens reinheidsgraad PSa 2½, PMA of St 3 (DIN EN ISO 8501-2) en met DisboCOR 871 2K-EP Fosfaat behandelen (plaatselijk bijwerken).</p> <p>Als alternatief kunnen oude verflagen door middel van hogedruk waterstralen met roterende spuitkop tot de goede verflaag of metalen ondergrond voorbehandeld worden tot een minimaal reinheidsgraad Wa 2½ (ISO 8501-4 : 2021), vliegroeestgradatie M.</p> <p>Niet goed hechtende verflagen geheel verwijderen door middel van stralen Sa 2½ (DIN EN ISO 8501-1), handmatig ontroesten St 3 (DIN EN ISO 8501-1) of hogedruk waterstralen met roterende kop, minimaal Wa 2½ (ISO 8501-4; 2021, vliegroeestgradatie M).</p>
<p>Materiaalbereiding</p>	<p>Comp. A goed doorroeren, comp. B toevoegen en grondig machinaal mengen (ca. 3 minuten) met een langzaamdraaiend roerwerk (max. 400 omw./min.) tot een homogene massa ontstaat. Het gemengde materiaal omtoppen in een andere emmer en nogmaals grondig roeren. Maak zoveel materiaal aan als welke verwerkt kan worden binnen de gestelde tijd.</p>
<p>Mengverhouding</p>	<p>Comp. A: 90 gew. delen Comp. B: 10 gew. delen</p>
<p>Verwerkingsmethode</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ strijken ■ rollen ■ Airless-spuitapparaat (nozzle 0,014 - 0,019 inch of 0,35 - 0,48 mm en 160 - 220 bar) <p>Bij lage temperaturen tot max. 3 % en bij spuiten tot max. 5 % met DisboADD 419 verdunnen.</p>
<p>Laagdikte</p>	<p>Drogelaagdikte: 80 µm, is 135 µm nat.</p>
<p>Opbouw van het systeem</p>	<p>Staal: Grondlaag: 1 - 2 x DisboCOR 871 2K-EP Zwischenschicht EG. Tussenlaag: 1 - 2 x DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG Afwerklaag: 1 - 2 x DisboCOR 875 2K-PU Finish EG of DisboCOR 876 2K-PU Finish</p> <p>Verzinkte oppervlakken: Grondlaag: 1 - 2 x DisboCOR 871 2K-EP Fosfaat Tussenlaag: 1 - 2 x DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG Afwerklaag: 1 - 2 x DisboCOR 875 2K-PU Finish EG of DisboCOR 876 2K-PU Finish</p> <p>Oude verflagen: Grondlaag: 1 - 2 x DisboCOR 871 2K-EP Fosfaat Tussenlaag: 1 - 2 x DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG Afwerklaag: 1 - 2 x DisboCOR 875 2K-PU Finish EG of DisboCOR 876 2K-PU Finish</p>
<p>Verbruik</p>	<p>Theoretisch rendement: 0,22 kg/m² voor 80 µm drogelaagdikte Praktisch rendement: ca. 0,26 - 0,33 kg/m² voor 80 µm drogelaagdikte</p> <p>Het verbruik is ondermeer afhankelijk van soort ondergrond en wijze van applicatie. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.</p>
<p>Verwerkingstijd</p>	<p>Potlife:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ bij 10 °C: ca. 12 uur ■ bij 20 °C: ca. 8 uur ■ bij 30 °C: ca. 5 uur

Verwerkingsomstandigheden	Minimaal 5 °C en de relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80 % bedragen. De temperatuur van de ondergrond moet altijd minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen.
Wachttijd	Tussen DisboCOR 871 2K-EP Fosfaat: min. 12 uur (bij 23 °C) Tussen DisboCOR 871 2K-EP Fosfaat en DisboCOR 873 2K-EP Zwischenschicht EG: 1 - 3 dagen (bij 23 °C) De wachttijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur. Na de juiste voorbehandeling van de ondergrond kan ook na 6 maanden nog afgewerkt worden.
Droogtijd	Voor 80 µm drogelaagdikte, bij 23 °C: <ul style="list-style-type: none"> ■ droogtegraad 1 (stofdroog): 60 min ■ droogtegraad 4 (handvast): 6,5 uur ■ droogtegraad 6 (stapelbaar): 12 uur
Reinigen gereedschap	Gereedschap direct na gebruik met DisboADD 419 Verdünner/Reiniger für EP-Harze reinigen. Bij apparatuur die niet bestand is tegen langdurig gebruik moet voor het einde van de potlife gereinigd worden.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)	Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik. Comp. A: (lichtgrijs) Bevat: gemengd product van Bisfenol-A-Epichloorhydrine; Epoxyhars (gemiddeld moleculegewicht ≤ 700), Xyleen, Oxiraan, Mono-Derivaten. Kan een allergische reactie veroorzaken. Comp. A: (roodbruin) Bevat: gemengd product van Bisfenol-A-Epichloorhydrine; Epoxyhars (gemiddeld moleculegewicht ≤ 700), Xyleen, Oxiraan, Mono-Derivaten. Kan een allergische reactie veroorzaken. Comp. B: Bevat: Xyleen, Fatty acids, C18-unsatd., dimers, oligomeric reaction products with tall-oil fatty acids and triethylenetetramine, Polymeer van Formaldehyde met Aminobenzol, hydriert, 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamine, m-Phenylenbis(methylamine), 3,6-Diazaoctanethyldiamine. Kan een allergische reactie veroorzaken. Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.
Afval	Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.
EU-grenswaarde VOS	De EU-grenswaarde voor dit product (cat. A/j) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. < 450 g/l VOS.
Giscode	RE70
Technisch advies	Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.
Servicecentrum	DAW NEDERLAND B.V. Tel.: (+31) (0)33 247 50 00 Fax: (+31) (0)33 247 50 12 e-mail: info@dawnederland.nl Kijk ook op www.dawnederland.nl

Technisch informatieblad nr. 871 · Edition: juli 2023

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze Technische Informatie verliest deze uitgave haar geldigheid. **Technisch advies:** In een informatieblad als dit kunnen niet alle eventueel voorkomende verftechnische problemen met hun oplossingen aan de orde komen. Voor moeilijke gevallen kunt u contact opnemen met de accountmanager van Caparol in uw regio, die u gedetailleerd en objectgericht kan adviseren.

DAW Nederland B.V. · Postbus 1122 · 3860 BC NIJKERK · Telefoon: (033) 247 5000 · Fax (033) 245 1833 · www.dawnederland.nl · email info@dawnederland.nl

DAW Belgium BVBA/SPRL · Koeltorenlaan 2 · B 3550 HEUSDEN-ZOLDER · Telefoon +32 11 60 56 30 · Fax +32 11 52 56 07 · www.caparol.be · email info@caparol.be