

DisboFLOOR® 475 SL satin 2K-EP-Verlaufsbeschichtung



Zijdematte Self Levelling epoxyhars gietcoating voor toepassing op vloeren binnen.
Twee componenten.

Materiaal

Toepassing	Op minerale vloeren binnen die normaal tot zwaar mechanisch worden belast.	
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ vrijwel reukloos ■ minimale emissie (conform AgBB) ■ geeft een fraai satin glansgradatie ■ goede chemische weerstand ■ toe te passen in combinatie met de drogingsversneller DisboADD® 903 	
Materiaalbasis	2K-Epoxyhars, total solid.	
Kleur	30 kg metalen verpakking (comp. A en B in afzonderlijke verpakking):	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ ca. RAL 7030 (steengrijs) ■ ca. RAL 7032 (kieselgrijs) ■ ca. RAL 7035 (lichtgrijs) 	
	Speciale kleuren op aanvraag. Informeer vooraf naar de levertijden.	
Glansgraad	Optisch zijdemat (definitieve glans na ca. 14 dagen).	
Opslag	<p>Koel, droog, vorstvrij. Bij opslag onder lagere temperaturen het materiaal voor gebruik geruime tijd bij 20 °C opslaan. Tijdens mengen moet de temperatuur van beide componenten tussen de 15 °C en 25 °C liggen.</p> <p>In gesloten verpakking bij 20 °C tenminste 12 maanden houdbaar.</p>	
Technische eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Soortelijke massa: ■ Drogelaagdikte: ■ Slijtage conform Taber (CS 10/1000 U/1000 g): ■ Shore-hardheid (A/D): ■ Viscositeit: 	<ul style="list-style-type: none"> ca. 1,45 g/cm³ ca. 69 µm/100 g/m² ca. 77 mg/30 cm² ca. D 72 ca. 6400 mPas



Verwerking

Geschikte ondergronden

Beton, cementdekvloeren en harde, starre EP-vloercoatings binnen.

De ondergrond moet egaal, vormvast, draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen zoals: losse delen, stof, oliën, vetten, rubber en andere stoffen waarop geen hechting wordt verkregen.

De ondergrond moet een gemiddelde treksterkte hebben van tenminste 1,5 N/mm², waarbij de laagste waarde niet lager mag zijn dan 1,0 N/mm².

De ondergrond moet een constant vochtpercentage hebben. Raadpleeg hiervoor het technisch informatieblad van het te gebruiken voorstrijkmiddel.

Andere soorten ondergrond alleen behandelen na advies van DAW NEDERLAND B.V.

Vorbereiding van de ondergrond

De ondergrond naar de gestelde eisen volgens een geschikte methode voorbehandelen, bijvoorbeeld door kogelstralen of diamantschuren. Niet draagkrachtige lagen en verontreinigingen verwijderen. Poriën en luchtgaatjes moeten open zijn, de ondergrond moet een fijn-ruwe structuur hebben. Goed hechtende 2K-coatings reinigen, mechanisch schuren of matstralen.

Materiaalbereiding

Comp. A (massa) doorroeren en comp. B (verharder) toevoegen. Met een langzaamdraaiend roerwerk (max. 400 omw./min.) grondig mengen tot een homogene, egale massa ontstaat. Het gemengde materiaal overgieten in ander vat (omtoppen) en nogmaals grondig mengen (niet uit de originele verpakking verwerken).

Voor een snellere uitharding of belasting van het oppervlak kan aan de comp. B DisboADD® 903 Beschleuniger für EP-Harze toegevoegd worden. Deze toevoeging kan echter leiden tot snellere vergeling van de coating. Wordt de toegestane hoeveelheid toevoeging overschreden dan kan de laag bros worden en tot carbamaatvorming leiden.

Bij verwerking op oppervlakken met een helling resp. verticale oppervlakken kan aan het materiaal tot 3 gew.-% DisboADD® 952 Stellmittel toegevoegd worden.

Mengverhouding

Comp. A : Comp. B = 82 : 18 gew. delen.

Verwerkingsmethode

Met een geschikte spaan met vertanding en een prikroller.

Opbouw van het systeem

Grondlaag / schraaplaag

Minerale ondergronden poriënvullend voorstrijken met 2K-EP-Grundierung van DISBON.

Ruwe ondergronden aanvullend egaliseren met een schraaplaag.

Coatinglaag

Gemengd materiaal op de ondergrond gieten en met een vertande spaan gelijkmatig verdelen.

Voor een fraai mat eindresultaat en om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen moet de nog natte laag na ca. 10 minuten wachten met een prikroller in een kruislaag worden nagerold.

Extra afwerking oppervlak (optioneel)

De nog natte laag met DisboADD® 8255 Farb-Chips (1 - 2 mm) instrooien.

Verbruik

Grondlaag	
DisboFLOOR® 420 E.MI PLUS/460/461/462	ca. 300 - 400 g/m ²
Gietcoating	
DisboFLOOR® 475 SL satin	min. 1,5 kg/m ²
DisboFLOOR® 475 SL satin gevuld met 30 % DisboADD® 941	min. 1,7 kg/m ²
DisboFLOOR® 475 SL satin gevuld met 50 % DisboADD® 941	min. 2,0 kg/m ²

Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingstijd

Bij 10 °C	Bij 20 °C	Bij 30 °C
ca. 50 minuten	ca. 30 minuten	ca. 15 minuten

Bij toevoeging van de drogingsversneller is de verwerkingstijd korter.

Verwerkingsomstandigheden

Minimaal 10 °C en maximaal 30 °C voor materiaal, omgeving en ondergrond.

De relatieve luchtvochtigheid mag niet hoger zijn dan max. 80 %.

De temperatuur van de ondergrond moet altijd minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen.

Wachttijd

Wachttijd tot te belopen/over te coaten			
	Bij 10 °C	Bij 20 °C	Bij 30 °C
Zonder drogingsversneller	ca. 45 uur	ca. 14 uur	ca. 10 uur
Met 1 verp. DisboADD® 903 à 0,5 L per 30 kg	ca. 22 uur	ca. 6 uur	niet aanbevolen
Met 2 verp. DisboADD® 903 à 0,5 L per 30 kg	ca. 14 uur	ca. 4 uur	niet aanbevolen

Droogtijd

Droogtijd tot volledige mechanische- en chemische belasting		
Bij 10 °C	Bij 20 °C	Bij 30 °C
ca. 10 dagen	ca. 7 dagen	ca. 5 dagen

Door toevoeging van DisboADD® 903 wordt de droogtijd korter.

Reinigen gereedschap

Direct na gebruik en bij een langere werkonderbreking met DisboADD® 419 Reiniger/Verdüner für EP-Harze.

Verwijzingen

Certificaat

Testrapporten zijn op aanvraag te verkrijgen.

Reinigen en onderhoud

Bij het verwerken van de materialen als mede het schoonmaken van de coating de verwerkings- en reinigingsvoorschriften van Disbon raadplegen.

Afhankelijk van het coatingssysteem en de droogomstandigheden kan er zich een matte, in water oplosbare aanslag op de coating vormen. Deze aanslag kan eenvoudig worden verwijderd met een reinigingsmiddel.

Kleine kleurveranderingen en een lichte verkrijting zijn mogelijk door UV-stralen en weersinvloeden. Organische kleurstoffen zoals in koffie, rode wijn of bladeren en verschillende chemicaliën (desinfecteermiddelen, zuren e.d.) kunnen tot kleurveranderingen leiden. Slepen met goederen kan krassen veroorzaken. Dit beïnvloedt de functie van de coating echter niet.

Op één oppervlak, of op aansluitende oppervlakken, uitsluitend materiaal met hetzelfde chargennummer toepassen.

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Component A (massa):

Bevat: Bis-propan, Bisphenol-F-Epoxidharz MG <700, Oxiran, Mono-Derivate, Cashew (Anacardium occidentale) Nussschalenextract, decarboxyliert, destilliert.
Kan een allergische reactie veroorzaken.

Component B (verharder):

Bevat: Benzylalkohol, 4,4'-Isopropylidendiphenol, oligomeres Reaktionsprodukt mit 1-Chloro-2,3-epoxypropan, Reaktionsprodukt mit 3-Aminomethyl-3,5,5-, 3-Aminomethyl-3,5,5-trimethylcyclohexylamin, m-Phenylbis(methylamin).
Kan een allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde van dit product (cat. A/j) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat <130 g/l VOS.

CE-markering



Disbon GmbH
Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt

25

DIS-475-020844
EN 13813:2002

Kunstharsmortel/-coating voor toepassing binnen
EN 13813:SR-E_{fl}-B1,5-AR1-IR4

Brandgedrag	E _{fl}
Afgifte corrosieve bestanddelen	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
Slijtweerstand	≤ AR1
Hechtsterkte	≥ B1,5
Slagvastheid	≥ IR4

EN 13813

In de EN 13813 "Dekvloermortel en dekvloeren - Dekvloermortels - Eigenschappen en eisen" zijn de eisen vastgelegd voor dekvloermortels voor toepassing binnen. Ook vloercoatings op basis van kunsthars zijn in deze norm opgenomen. Producten die aan de norm voldoen hebben een CE-logo op de verpakking. De prestatieverklaring staat op internet onder www.dawnederland.nl.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

DAW NEDERLAND B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00
Fax: (+31) (0)33 247 50 12
e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op www.dawnederland.nl