

Capalac AllGrund

Sneldrogende, goed hechtende en roestwerende hechtprimer voor buiten.



Materiaal

Toepassing

Goed hechtende, sneldrogende hechtprimer met roestwerende eigenschappen voor grondlagen op ijzer, staal, aluminium, zink, hard-PVC en houten ondergronden buiten.

Eigenschappen

- hecht uitstekend
- sneldrogend
- goed bestand tegen weersinvloeden
- corrosiewerend
- bevat geen aromaten

Materiaalbasis

Speciale kunstharscombinatie met actief corrosiewerende pigmenten. Bevat geen aromatische oplosmiddelen.

Verpakking

- **Standaard en ColorExpress:**
1 en 2½ liter

Kleur

Wit.

Een aantal standaard kleuren: Zilvergrijs Ral 7001, Notenbruin Ral 8011, Zwart Ral 9005.

Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem.

Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.

Glansgraad

Zijdemat

Opslag

Koel en goed gesloten bewaren.

Technische eigenschappen

- Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm³.

Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				



Verwerking

Geschikte ondergronden

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

IJzer, staal, aluminium, zink, hard-PVC, hout en houtachtige materialen en goed hechtende verflagen; buiten.

Niet geschikt op geëloxeerd aluminium.

Het vochtpercentage van maatvast houtwerk mag max. 13% en bij niet maatvast houtwerk 15% bedragen.

Let op!

Op zink en verzinkte oppervlakken moet na de ondergrondvoorbehandeling altijd minimaal twee lagen Capalac Allgrund worden aangebracht. Alleen dan is zeker dat de daarop volgende alkydharsverf niet door zinkoxide onthecht. Als alternatieve grondlaag kan de Capalac 2K-EP-Haftgrund of de Disbon 481 EP-Uniprimer worden toegepast. Ook is het verfsysteem op basis van acrylaat mogelijk. De grondlaag is dan Capacryl Aqua UniPrimer en de afwerklaag Capacryl Aqua PU-Gloss of Satin. Moet op zink een zogenaamd Duplexsysteem worden toegepast conform EN ISO 12944 dan de Capalac Compact toepassen.

Vorbereitung van de ondergrond

Hout, onbehandeld:

Een houten oppervlak in de richting van de houtnerf schuren, scherpe kanten afronden, harsuitbloedingen en harswellen verwijderen. Bij oud hout de verweerde lagen tot op het gezonde hout verwijderen. Vette, tropische houtsoorten met nitroverdunner ontvetten. Onbehandeld hout impregneren met een houtverduurzamingsmiddel.

IJzer, staal:

Ontroesten door stralen (SA 2½) of machinaal (ST 3) en direct 2 keer behandelen met Capalac Allgrund.

Hard-PVC en zink:

Reinigen met een speciaal reiniger en opschuren (korrelgrootte 180 of fijner).

Aluminium, koper:

Met een speciaal reinigingsmiddel reinigen en (mechanisch)schuren.

Verflagen:

Van goed hechtende verflagen het oppervlak goed reinigen en grondig schuren (korrelgrootte 180 of fijner). Slecht hechtende verflagen geheel verwijderen.

Verwerkingsmethode

Capalac AllGrund aanbrengen met kwast, roller of geschikte spuitapparatuur.

Voor gebruik goed doorroeren en zodanig op verwerkingsconsistentie brengen met Capalac AF-verdunner.

Aanwijzingen voor spuitapplicatie:

	Ø Nozzle	Druk	Verdunnen	Temperatuur materiaal
Hogedruk	1,5 – 1,8 mm	3 – 4 bar	ca. 10 vol. %	-
Lagedruk	1,5 - 1,8 mm	0,2 – 0,5 bar	ca. 10 vol. %	-
Airless	0,011 – 0,013 inch	180 - 230 bar	niet verdunnen	35 °C

Opbouw van het verfsysteem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Impregneren	Grondlaag	Tussenlaag (optioneel)	Afwerklaag
Hout	buiten	BFS Nr. 18	Capalac Holz- Imprägniergrund	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	TriMaXX Gloss/Satin of TriSystem Gloss/Satin
IJzer, staal	buiten	ontroesten/reinigen		2 x Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Verzinkt staal	buiten	BFS Nr. 5		2 x Capalac AllGrund of 1x Capalac 2K-EP- Haftgrund of 1x Disbon 481 EP- Uniprimer	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Aluminium Koper	buiten	BFS Nr. 6 Gescha Multistar 1:5 met schuurvlies	–	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Hard-PVC	buiten	BFS Nr. 22	–	Capalac AllGrund	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	
Goed hechtende verflagen ¹⁾	buiten	reinigen/schuren	– ¹⁾	Capalac AllGrund ¹⁾	Capalac AllGrund TriMaXX Gloss/Satin TriSystem Gloss/Satin	

¹⁾ Schade aan de verflaag, afhankelijk van de ondergrond, vooraf herstellen.

Let op: Bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object.

Verbruik	Verbruik ml/m ² /per laag	Strijken	Rollen	Spuiten		
		Hogedruk	Airless	Lagedruk		
Verwerkingsomstandigheden	staand	90–100	80–90	120	130	120
	liggend	110	110	170	170	160
Droogtijd	De verbruiken zijn afhankelijk van de aard van ondergrond en de werkwijze. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.					
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Materiaal-, omgeving- en ondergrondtemperatuur: min. 5 °C (de ideale temperatuur ligt tussen de 10 en 25 °C) ■ Relatieve luchtvochtigheid: ≤ 80 % 					
Reinigen gereedschap	Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid *	stofdroog	handvast	overschilderbaar		
	aantal uren	0,75	3–6*	ca. 3 (wit & lichte kleur) ca. 6 (donkere kleur)		
<p>* De standaardkleur wit en lichte kleuren uit basis wit zijn na 3 uur en donkere kleuren uit basis transparant na ca. 6 uur met alkydharslakken overschilderbaar. Voor het overschilderen van een met water te verdunnen lak minimaal 12 uur droogtijd aanhouden.</p> <p>Bij lagere temperaturen, hogere luchtvochtigheid en grote laagdikte is de droogtijd langer.</p> <p>Na gebruik het gereedschap met terpentijn reinigen.</p>						

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)	<p>Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.</p> <p>Bevat Naftha (aardolie) met waterstof behandeld</p> <p>Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.</p>
Afval	Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.
EU-grenswaarde VOS	De grenswaarde van dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 500 g/l VOS.
Inhoudstoffen	Alkydhars, kunsthars, titaanwit, silicaat, calciumcarbonaat, minerale pigmenten en vulstoffen, zinkfosfaat, alifaten en additieven.
Technisch advies	Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.
Servicecentrum	<p>DAW NEDERLAND B.V.</p> <p>Tel.: (+31) (0)33 247 50 00 Fax: (+31) (0)33 247 50 12 e-mail: info@dawnederland.nl</p> <p>Kijk ook op www.dawnederland.nl</p>