

TriMaXX SpeedPrimer

Sneldrogende en roestwerende primer voor metaal en houten oppervlakken buiten.



Materiaal

Toepassing

Goed hechtende, zeer sneldrogende en roestwerende grondverf voor ijzer, staal, aluminium (niet geëloxeerd), koper, zink, hard-pvc en alle houten oppervlakken buiten. Oplosmiddelhoudend.

Eigenschappen

- actief roestwerend op ijzer en staal (conform DIN 18363)
- zeer snel droog (na 2 tot 3 uur overschilderbaar)
- hecht op vrijwel alle ondergronden
- ook als primerlaag op hout te gebruiken
- uitsluitend buiten toe te passen
- oplosmiddel is vrij van aromaten

Materiaalbasis

Speciale kunsthars, oplosmiddelhoudend.

Verpakking

- **ColorExpress:**
1 en 2½ liter

Kleur

Wit.

Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem.

Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.

Glansgraad

Mat

Opslag

Koel en vorstvrij bewaren.

Technische eigenschappen

- Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm³, afhankelijk van de kleur

Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperjt geschikt / (+) geschikt				



Verwerking

Geschikte ondergronden

Vrijwel alle houtsoorten, ijzer, staal, zink, aluminium (niet geëloxeerd), koper, hard-PVC en goedhechtende verflagen buiten. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium.

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.

Het vochtpercentage van maatvast houtwerk mag max. 13 % en bij niet maatvast houtwerk 15 % bedragen.

Let op!

Op zink en verzinkte oppervlakken moet na de ondergrondvoorbehandeling altijd minimaal twee lagen TriMaXX SpeedPrimer worden aangebracht. Alleen dan is zeker dat de daarop volgende alkydharsverf niet door zinkoxide onthecht. Als alternatieve grondlaag kan de Capalac 2K-EP-Haftgrund of de Disbon 481 EP-Uniprimer worden toegepast. Ook is het verfsysteem op basis van acrylaat mogelijk. De grondlaag is dan Capacryl Aqua UniPrimer en de afwerklaag Capacryl CapaFlow, Capacryl Aqua PU-Gloss of Satin. Moet op zink een zogenaamd Duplexsysteem worden toegepast conform EN ISO 12944 dan de TriMaXX FerroCoat toepassen.

Hout:

Hout in de richting van de houtnerf schuren, grondig reinigen, ontvetten, harsuitbloeiingen en harsgangen verwijderen en scherpe kanten voldoende afronden (raadpleeg BFS-merkblad nr. 18).

IJzer, staal:

IJzer en staal tot een reinheidsgraad SA 2½ (stralen) of ST 3 (machinaal) conform EN ISO 12944-4 ontroesten.

Zink, Hard-PVC:

Met een speciaal reinigingsmiddel reinigen in combinatie met schuren (raadpleeg BFS-merkblad nr. 5 en 22).

Aluminium (niet geëloxeerd):

Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen in combinatie met schuren (raadpleeg BFS-merkblad nr. 6).

Koper:

Met Multistar in een mengverhouding van 1 : 5 en schuurvlies reinigen en schuren.

Oude, draagkrachtige verflagen:

Oude verflagen schoonmaken en schuren. Niet goed hechtende verflagen geheel verwijderen.

Verwerkingsmethode

Aanwijzingen bij spuiten:

	Ø Nozzle	Druk	Verdunnen
Hogedruk	1,5–1,8 mm	3–4 bar	ca. 5 tot 10 vol. %
Lagedruk	1,5 mm	0,2–0,5 bar	ca. 5 tot 10 vol. %
Airless	0,011–0,013 inch	150 bar	niet verdunnen

Verwerking:

TriMaXX SpeedPrimer kan met de kwast, roller of spuit worden verwerkt. Voor gebruik goed doorroeren. Afhankelijk van de toepassing verdunnen met Caparol AF-Verdünner.

Opbouw van het systeem

Ondergrond	Toepassing	Voorbehandeling ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag (optioneel)	Afwerklaag
Hout	buiten	BFS-merkblad nr. 18	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	TriMaXX Gloss-Satin of TriSystem Gloss/Satin
IJzer, staal	buiten	ontroesten / reinigen	2x TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Verzinkt staal	buiten	BFS-merkblad nr. 5	2x TriMaXX SpeedPrimer of 1x Capalac 2K-EP- Haftgrund of 1x Disbon 481 EP- Uniprimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Aluminium (niet geëloxeerd) Koper	buiten	BFS-merkblad nr. 6 Gescha Multistar 1:5 met schuurvlies	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Hard-PVC	buiten	BFS-merkblad 22	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	
Draagkrachtige verflagen	buiten	reinen / schuren	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss-Satin TriSystem Gloss/Satin	

Schade aan de verflaag vooraf herstellen.

Let op: Bij poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object. Tussen elke laag onderling moet altijd eerst geschuurd en gereinigd worden.

Verbruik

Verbruik per ml/m ² per laag	kwast	roller	spuiten		
			hogedruk	airless	lagedruk
staand	90–100	80–90	120	130	120
liggend	110	110	170	170	160

De verbruiken zijn afhankelijk van de aard van ondergrond en werkwijze. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

Het beste resultaat wordt verkregen bij verwerking tussen 5 en 25 °C. De minimum verwerkingstemperatuur is 0 °C, de relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80 % bedragen.

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid*	stofdroog	handvast	overschilderen
na uren	1 uur	3 tot 6 uur*	ca. 3 uur, bij donkere kleuren iets langer

* De standaardkleur wit en lichte kleuren uit basis wit zijn na 3 uur met alkydharslakken overschilderbaar. Bij donkere kleuren is de wachttijd iets langer. Voor het overschilderen van een met water te verdunnen lak minimaal 10 uur droogtijd aanhouden.

Reinigen gereedschap

Direct na gebruik met terpentijn reinigen. Houdt rekening met plaatselijke en wettelijke regelgeving.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik

Bevat: Nafta (aardolie), met waterstof behandeld, zwaar. Kan een allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde van dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 460 g/l VOS.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

DAW NEDERLAND B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00

Fax: (+31) (0)33 247 50 12

e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op www.dawnederland.nl